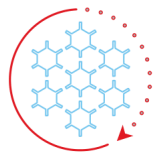




INDIKATIVES PRODUKTBILD

KÜHLZELLE24



Weitere Informationen, Bilder, Anleitungen und Preise zu diesem Rivacold Tiefkühlaggregat, sowie vielen weiteren Produkten finden Sie bei Ihrem Fachhändler Kühlzelle24.

Produktblatt

Code	BYWS302LA50P12
Gas	R290
Anwendung	LBP
Serie	BYWS
Erweiterung	Ventil
Austausch	Luft
Nettogewicht	81 kg
Bruttogewicht	103 kg
Ped	0
Geräusentwicklung	34.47 dBA 10m
Abtauung	Heißes Gas
Montage	Wand
Ausführung	Kompakt
Version	Überschnitten

Kompressor

Nr. Kompressoren	2
Ausführung Kompressor	Hermetisch
Marke Kompressor	EMBRACO
Spannung Kompressor	400/3/50
Hubraum Kompressor	2 X 21 cm ³

Kondensator

Nr. Gebläse	1
Durchmesser Gebläse	300 mm
Luftdurchsatz Kondensator	1200 m ³ /h

Verdampfer

Nr. Gebläse	2
Durchmesser Gebläse	200 mm
Luftpfeil	6.50 m
Luftdurchsatz Verdampfer	1000 m ³ /h

Absorptionen

Leistungsaufnahme	1295 W
Stromaufnahme	2.30 A
Maximalstrom	5.40 A

Abmessungen

Breite	671 mm
Tiefe	975 mm
Höhe	828 mm
Breite Verpackung	765 mm
Verpackungstiefe	1070 mm
Höhe Verpackung	980 mm

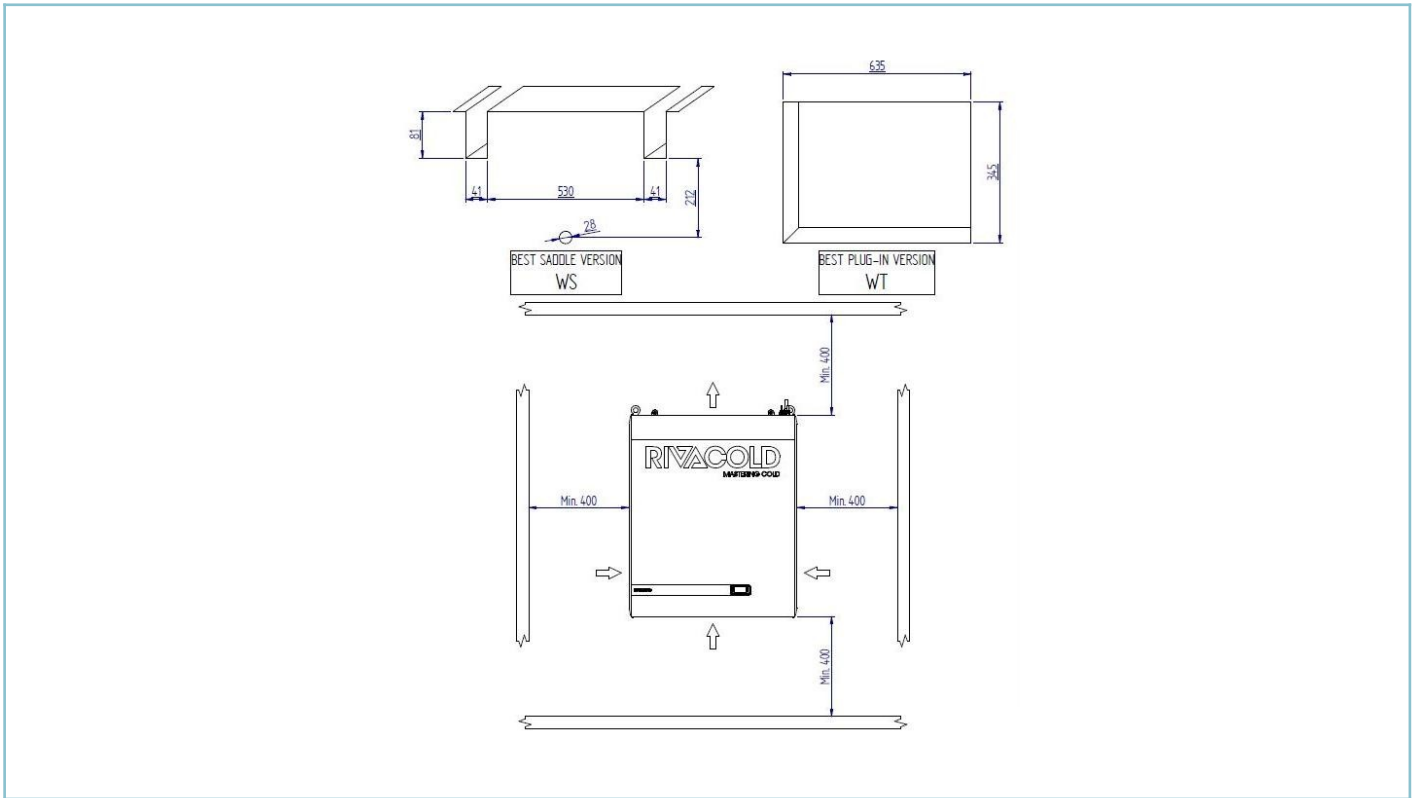
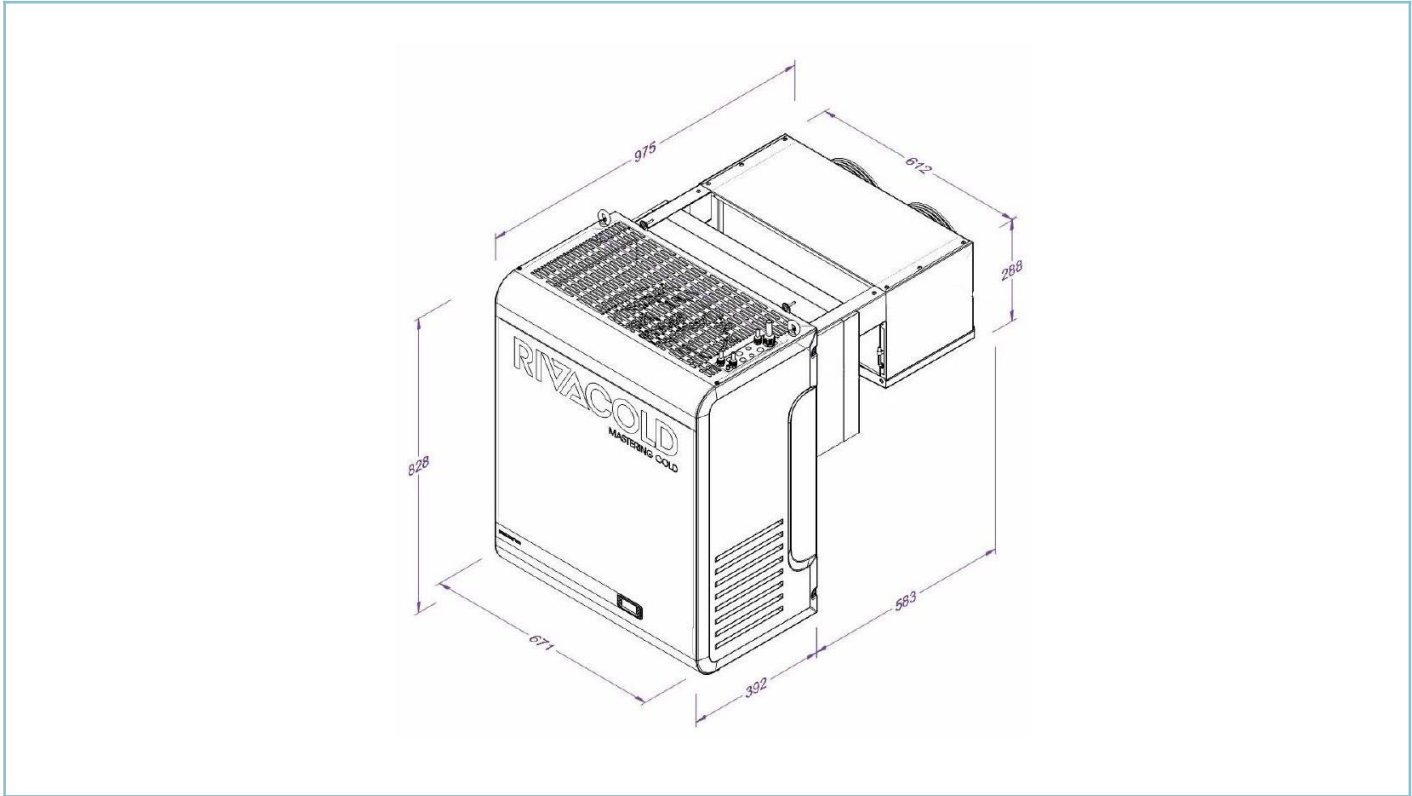
Tabelle Kühlleistung – BYWS302LA50P12 – Kältemittel: R290

Umgebungstemperatur	Zelltemperatur	Zellvolumen	Ausbeute
25 °C	-25 °C	15.50 m ³	1411 W
25 °C	-20 °C	25.70 m ³	1684 W
25 °C	-15 °C	41.70 m ³	1988 W
32 °C	-25 °C	10.30 m ³	1316 W
32 °C	-20 °C	18.20 m ³	1579 W
32 °C	-15 °C	29.40 m ³	1870 W
38 °C	-25 °C	7.80 m ³	1232 W
38 °C	-20 °C	11.70 m ³	1483 W
38 °C	-15 °C	21.20 m ³	1759 W
43 °C	-25 °C	6.10 m ³	1158 W
43 °C	-20 °C	9.10 m ³	1398 W
43 °C	-15 °C	14.90 m ³	1660 W

Werte beziehen sich auf:

Sauggasttemperatur : +20 °C
 Unterkühlung : 0K
 Überhitzung : 100%
 Stromaufnahme Verdichter
To -5°C (HT); Tc +50°C
To -10°C (MT); Tc +50°C
To -30°C (LT); Tc +50°C

Technische Zeichnungen – BYWS302LA50P12





INDIKATIVES PRODUKT-BILD

- **Hauptbauteile mechanik**
 - Hermetische Verdichter mit thermischem Überlastungsschutz
 - Kondensator mit Ø5mm-Rohren mit interner schraubenförmiger Riffelung
 - Verdampfer mit Ø5/16"-Rohren mit interner schraubenförmiger Riffelung
 - Elektronische Ventilatoren sowohl am Verflüssiger als auch am Verdampfer
 - Mechanisches Thermostatventil als Standard in der gesamten Baureihe
 - Abtauung mit Heißgas
 - Verdunstungsschale für Tauwasser
 - Kältemittelfüllung R290 ≤ 150g pro Kreislauf
- **Steuerschaltkreis und elektrik**
 - Sicherheitsdruckschalter auf der Hochdruckseite
 - Verkabelter Türmikroschalter mit Kabel L=2,5
 - Türwiderstandskabel bei Modellen NT (L = 2,5 m)
 - LED-Zellenleuchte mit Kabel L= 5m
 - Stromversorgungskabel L= 2,5 m mit verdrahtetem elektrischen Stecker
 - Industriestecker (2P + E oder 3P + N + E) 16 A
 - Industriestecker (2P + E) 32 A nur bei BEWx352MA80P11 und BEWx352LA60P11
- **ELEKTRONISCHE STEUERUNG**
 - Elektronische Steuerung auch kundenspezifisch programmierbar
 - Anschlusskabel für BMS (RTU Modbus Protokoll) L=5 m
 - Steuerung am Gerät
- **AUFBAU**
 - Selbsttragender Rahmen aus verzinktem Blech
 - Leicht abbaubare Verkleidung für schnellen Zugang zu den Komponenten im Falle einer Inspektion oder Wartung
 - Befestigungssatz bestehend aus Schrauben und Unterlegscheiben zur Befestigung des Monoblocks an der Zellenwand und Dichtungsmörtel in Streifen zur Isolierung
- **ZUBEHÖR**
 - Puffersatz im Lieferumfang für Huckepackaggregat (WS): 100mm, 150mm, 200mm
 - Kit Verlängerungskabel in 5 m und 10 m Länge (Licht, Türrahmenheizung, Türkontaktschalter)
 - Vorbereitung Master & Slave (5m Kable)